

Specificatii Tehnice
MF MDF
Interval Grosime: <15 - ≥20 mm

Acest produs este destinat utilizării generale, în mediu interior și uscat. De exemplu, design interior, inclusiv mobilier.

MF MDF are ca substrat o placă de MDF cu o suprafață decorativă acoperită cu melamină. Proprietățile plăcii de bază pot fi găsite în Specificațiile tehnice MDF.

Produsul este fabricat în conformitate cu sistemul de management al calității ISO 9001.

Nr	Proprietati*	Metoda de testare	Cerințe			Unitate
			<15	≥15-X-≤20	>20	
1	Toleranțe la dimensiunile nominale -grosimea "t" în raport cu valoarea nominală -grosimea "t" în placă	EN 14323	±0,3		±0,5	mm
			tmax-tmin≤0,6			
2	Lungime și lățime -dimensiune disponibilă comercial -panou pre-tăiat		±5 ±2,5			
3	Planeitate**		-	≤ 2 (doar pentru suprafețele echilibrate)		mm/m
4	Deteriorare pe cant -dimensiune disponibilă comercial -panou pre-tăiat		≤10 ≤3			mm
5	Defecte de suprafață		puncte ≤ 2			mm²/m²
6	Rezistență la zgâriere		linii ≤ 20			mm/m²
7	Rezistență la pătare		≥1,5			N
8	Rezistență la crăpare		≥3			Clasa
9	Rezistență la abraziune		≥3			Clasa 1 - IP < 50 Clasa 2 - IP ≥ 50
10	Emisie de formaldehidă E1	EN 12460-3	≤3,5			mg/m²h
11	Emisie de formaldehidă E0,5***	EN 16516	≤0,1			ppm
12	Emisie de formaldehidă CARB	ASTM E 1333-14	≤0,11			ppm

* Proprietățile mecanice ale plăcilor tip MF MDF, respectă valorile conform EN 14322, pentru utilizare generală în mediu uscat, când sunt expediate din fabrică.

** Dacă nu este o cerere specială din partea clientului, de obicei în procesul de producție se face curbura intenționată de 2-3 mm/m pentru plăci melaminate cu o față. Motivul este că după procesul de producție al clientului (vopsea, folie, Membrană aplicată etc) placa tinde să se îndoie pe această parte, în acest fel poate fi echilibrată după procesul de producție al clientului.

***Produsul (E0.5) descris mai sus este Conform și Certificat de TPC 13 cu:

- Cerințele IKEA IOS-MAT-003 (v16) și IOS-MAT-0181 (v3):
 - MF MDF îndeplinește criteriile conform IOS-MAT-0003 v16, secțiunea 1.4.3 (0,08 ppm).
 - MF MDF îndeplinește criteriile conform IOS-MAT-0181 „Cerințe de formaldehidă ale materialelor pe bază de lemn cuprinse în Ordonanța Germană de Interzicere a Produselor Chimice”, secțiunea 1.4.2 Plăci din fibre obținute prin procedeul uscat: EN 16516 conform criteriilor germane - 0,1 ppm.
- CARB 2: California Air Resources Board, California Code of Regulations 93120-93120.12, titlu 17, articolul 93120.2 (a) – Faza 2, conform ASTM E 1333, MDF nu poate depăși 0.11 ppm.
- TSCA: US EPA 40 CFR Partea 770.10 (b), TSCA Titlul VI, § 770.10, MDF nu poate depăși 0.11 ppm conform ASTM E1333.

Nota: Numeroși factori, inclusiv schimbările de temperatură și umiditatea relativă în zonele de depozitare și fabricare pot provoca deformarea sau îndoirea plăcilor. Pentru evitarea problemelor de curbura, plăcile trebuie condiționate pe o suprafață plană pentru 3 zile într-o atmosferă de (23 ± 2) °C și (50 ± 5) % umiditate relativă înainte de procesul de debitare.